

QM260

2-složkový adičně vytvrzující formovací silikon

QM260 je lící dvousložkový adičně vytvrzující silikonový elastomer. Po promísení složek "A" a "B" ve správném poměru dochází k vytvrzení hmoty během 24 hodin při pokojové teplotě. Vytvrzovací proces lze urychlit zvýšením teploty. Vytvrzený produkt vyniká excelentními fyzikálními a elektrickými vlastnostmi.

charakteristika

- vysoká tvrdost
- výborná rozměrová stabilita
- velmi nízké smrštění (<0,1%)
- urychlení vytvrzovacího procesu zvýšením teploty
- odolnost vůči odlévacím pryskyřicím

použití a vytvrzovací proces

pracovní postup

Pro dosažení homogenity mírně promícháme složku obě složky. Do čisté plastové nebo kovové nádoby odvážíme **100 hmotnostních dílů QM260A a 10 hm. dílů QM260B** a důkladně promícháme (barva směsi musí být jednotná). Objem nádoby by měl být zhruba třikrát větší než objem připravované směsi (směs by mohla vlivem zvětšení objemu při podtlakovém odvzdušňování přetéct).

Směs odvzdušníme přerušovaným podtlakem. V případě použití statické míchací hlavy je třeba obě složky odvzdušnit před touto operací. Doporučené hodnoty jsou 30-50 mbar po dobu 5-10 minut.

Směs je určena pro volné lití nebo tlakové vstřikování.

vytvrzovací proces

V následující tabulce jsou uvedeny doby vytvrzení v závislosti na teplotě. Pro dosažení doby zpracování potřebné pro odvzdušnění a manipulaci je doporučeno provádět míchání obou složek při teplotě mezi 15 až 25°C. Doba zpracování může být prodloužena až na několik hodin ochlazením obou složek.

teplota °C	doba vytvrzení
• 25	24 hodin
• 65	4-6 hodin
• 100	1 hodina
• 120	30 minut
• 150	20 minut

Při 150°C je vytvrzení tenké vrstvy dosaženo během 30-60 sekund.

inhibice vytvrzovacího procesu

Velkou pozornost musíme věnovat tomu, aby všechny nádoby a nástroje použité pro míchání a manipulaci byly vyrobeny z materiálů, které nebrzdí vytvrzovací proces. Vytvrzování QM260 je inhibováno přítomností složek dusíku, síry, fosforu a arzeny; organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů; katalyzátorů pro epoxydové pryskyřice a dále také kontaktem s materiály obsahujícími např. modelovací hlinu, vulkanizovaný kaučuk obsahující síru, kondenzačně vytvrzující silikonové pryže, cibule a česnek.

vlastnost

nevytvrzený materiál

vlastnost	metoda testu	hodnota
barva:		běžová až modrá
vzhled:		viskózní kapalina
viskozita:	Brookfield	170000 mPa.s
viskozita s kat:	Brookfield	105000 mPa.s
doba zpracování:		60 minut*
doba odformování:		10 hodin*

* měřeno při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti

vytvrzený elastomer

(7 dní po vytvrzení při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti)		
pevnost v tahu:	BS903 část A2	5,17 MPa
míra prodloužení:	BS903 část A2	190%
pevnost v trhu:	BS903 část A3	14.80 kN/m
tvrdost:	ASTM D 2240-95	60° Shore A

měrná hmotnost:	BS903 část A1	1,31
lineární smrštění:		0,09 %
koef. tepelné roztažnosti		
objemový:		706 ppm /°C
lineární:		2350 ppm /°C
min. provozní teplota:		-60 °C
max. provozní teplota:	AFS 1540B	204 °C

elektrické vlastnosti

měrný odpor	ASTM D-257	1x10 ¹³ Ω.cm
-------------	------------	-------------------------

Uvedené hodnoty jsou typické pro daný produkt a nemohou být brány jako technická specifikace.

zdraví a bezpečnost

balení

QM260 je dodáván v 1,1 kg; 5,5kg a 22kg sadách (složka A, B)

Bezpečnostní listy produktu jsou k dispozici na vyžádání.

skladování a životnost

Doba použitelnosti QM260 je 12 měsíců při skladování v originálních uzavřených obalech při teplotách do 32°C.

datum poslední revize: 1 9 . 2 . 2 0 0 7