

## MM Skin 13

### Měkký 2-složkový adičně vytvrzující formovací silikon

**MM Skin 13** je měkký, bezbarvý, líci dvousložkový adičně vytvrzující silikonový elastomer. Vzhledem k velmi velkému prodloužení (elasticitě), rychlému vytvrzení a fyzikální pevnosti je vhodný zejména pro použití k replikaci kůže, v protetice a ke speciálním efektům ve filmu a divadle. Po smísení obou složek „A“ a „B“ ve správném poměru dojde k vytvrzení při pokojové teplotě během 5ti hodin, ale rychlost vytvrzení lze urychlit zvýšením teploty.

#### Klíčové vlastnosti:

- **měkký bezbarvý silikon, který je jednoduché pigmentovat**
- **velké prodloužení s tvarovou stálostí**
- **vhodné pro repliky kůže, pokožky v protetice**
- **vhodné pro výrobu speciálních efektů**

#### Pigmentace

MM Skin 13 je jednoduché probarvovat pomocí disperzních pigmentů v silikonové kapalině (Polydimethylsiloxan), která bude kompatibilní s platinovým katalyzátorem.

#### Použití a vytvrzovací proces

##### Pracovní postup

**DŮLEŽITÉ:** MM Skin 13 obsahuje platinový katalyzátor, je třeba věnovat velkou péči při použití automatického dávkovacího zařízení. Ujistěte se prosím, že není kontaminováno zbytkovým hydridem obsahujícím kaučuk v dávkovacím zařízení, protože by to ovlivnilo vytvrzovací proces. Máte-li pochybnosti, je doporučeno důkladně očistit vybavení vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.

Míchejte obě části A a B jemně, aby se zajistila homogenita. Do čisté plastové nebo kovové nádoby odvážíme 1 hmotnostní díl A a 1 hm. díl B a důkladně promícháme. Objem nádoby by měl být zhruba třikrát větší než objem připravované směsi (směs by mohla vlivem zvětšení objemu při podtlakovém odvodušňování přetéct). Směs odvodušňujeme přerušovaným podtlakem. V případě použití statické míchací hlavy je třeba obě složky odvodušňit před touto operací. Doporučené hodnoty jsou 550-950mbar po dobu 5-10 minut. Směs je určena pro volné lití nebo tlakové vstřikování.

#### Podmínky vytvrzovacího procesu

Pro dosažení doby zpracování potřebné pro odvodušňování a manipulaci je doporučeno provádět míchání obou složek při teplotě mezi 15 až 25°C.

Teplota °C

25

Max. doba odformování

5 hodin

#### Inhibice vytvrzovacího procesu

Velkou pozornost musíme věnovat tomu, aby všechny nádoby a nástroje použité pro míchání a manipulaci byly vyrobeny z materiálů, které nebrzdí vytvrzovací proces. Vytvrzování MM Skin 13 je inhibováno přítomností složek dusíku, síry, fosforu a arzeny, organických katalyzátorů a PVC stabilizátorů, katalyzátorů pro epoxydové pryskyřice a dále také kontaktem s materiály obsahujícími např.

modelovací hlinu, vulkanizovaný kaučuk obsahující síru, kondenzačně vytvrzující silikonové pryže, cibule a česnek.

vlastnost	metoda testu	hodnota
<b>nevytvrzený materiál</b>		
barva složka A:		průhledná
barva složka B:		průhledná
vzhled:		bezbarvá kapalina
viskozita:	Brookfield	30,000 mPa.s
viskozita s kat:	Brookfield	30,000 mPa.s
doba zpracování:		40 minutes *
doba odformování:		<5 hodin *
* měřeno při teplotě 23+/-2°C a relativní vlhkosti 65% při použití standardního katalyzátoru		
Schváleno pro použití s potravinami		Ne

#### vytvrzený materiál

(24 hod. po vytvrzení při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti)

pevnost v tahu:	BS903 část A2	4,10 MPa
míra prodloužení:	BS903 Part A2	660%
Youngův modul:		0,51 MPa
pevnost v trhu:	BS903 část A3	22 kN/m
tvrdost:	ASTM D 2240-95	13° Shore A
měrná hmotnost:	BS903 část A1	1,07

Uvedené hodnoty jsou typické pro daný produkt a nemohou být brány jako technická specifikace.

#### Zdraví a bezpečnost

Bezpečnostní listy produktu jsou k dispozici na vyžádání.

#### Balení

MM Skin 13 je dodáván v baleních 2x5kg a 2x20kg sadách.

**Doba použitelnosti** MM Skin 13 je 12 měsíců při skladování v originálních uzavřených obalech při teplotách do 30°C.

Datum poslední revize: 21.09.2011