

MM228

2-složkový adičně vytvrzující formovací silikon

MM228 je lící dvousložkový adičně vytvrzující silikonový elastomer. Po promísení složek "A" a "B" ve správném poměru dochází k vytvrzení hmoty během 24 hodin při pokojové teplotě. Vytvrzovací proces lze urychlit zvýšením teploty. Vytvrzený produkt vyniká excelentními fyzikálními a elektrickými vlastnostmi .

Klíčové vlastnosti:

- **dobré otěruvzdorné vlastnosti**
- **výborná rozměrová stabilita**
- **velmi nízká viskozita**
- **může být ředěno s ACC Tampo 50 fluid (ACC olej)**

Osvědčení pro styk s potravinami

MM228 NE

Použití a vytvrzovací proces

Pracovní postup

DŮLEŽITÉ: MM228 obsahuje platinový katalyzátor, je třeba věnovat velkou péči při použití automatického dávkovacího zařízení. Ujistěte se prosím, že není kontaminováno zbytkovým hydridem obsahujícím kaučuk v dávkovacím zařízení, protože by to ovlivnilo vytvrzovací proces. Máte-li pochybnosti, je doporučeno důkladně očistit vybavení vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou kapalinou.

Míchejte obě části A a B jemně, aby se zajistila homogenita. Do čisté plastové nebo kovové nádoby odvážíme 10 hmotnostních dílů A a 1 hm. díl B a důkladně promícháme. Objem nádoby by měl být zhruba třikrát větší než objem připravované směsi (směs by mohla vlivem zvětšení objemu při podtlakovém odvodušňování přetéct) . Směs odvodušňujeme přerušovaným podtlakem. V případě použití statické míchací hlavy je třeba obě složky odvodušňit před touto operací. Doporučené hodnoty jsou 30-50mbar po dobu 5-10 minut. Směs je určena pro volné lití nebo tlakové vstřikování.

Podmínky vytvrzovacího procesu

V následující tabulce jsou uvedeny doby vytvrzení v závislosti na teplotě. Pro dosažení doby zpracování potřebné pro odvodušňování a manipulaci je doporučeno provádět míchání obou složek při teplotě mezi 15 až 25°C. Doba zpracování může být prodloužena až na několik hodin ochlazením obou složek.

Teplota °C	Max.doba vytvrzení	Doba odformování
25	24 hodin	5 hodin
100	0,5 hodin	

Inhibice vytvrzovacího procesu

Velkou pozornost musíme věnovat tomu, aby všechny nádoby a nástroje použité pro míchání a manipulaci byly vyrobeny z materiálů, které nebrzdí vytvrzovací proces. Vytvrzování MM228 je inhibováno přítomností složek dusíku, síry, fosforu a arzeny, organických katalyzátorů a PVC

stabilizátorů, katalyzátorů pro epoxydové pryskyřice a dále také kontaktem s materiály obsahujícími např. modelovací hlínu, vulkanizovaný kaučuk obsahující síru, kondenzačně vytvrzující silikonové pryže, cibule a česnek.

vlastnost	metoda testu	hodnota
nevytvrzený materiál		
barva složka A:		průhledná
barva složka B:		průhledná
vzhled:		viskózní kapalina
viskozita:	Brookfield	18000mPa.s
viskozita s kat:	Brookfield	13000mPa.s
doba zpracování:		55 minutes *
doba odformování:		5 hodin *
* měřeno při teplotě 23+/-2°C a relativní vlhkosti 65% se standardním katalyzátorem.		
Schváleno pro použití s potravinami		Ne

vytvrzený materiál

(7 dní po vytvrzení při 23+/-2°C a 65% relativní vlhkosti)

pevnost v tahu:	BS903 část A2	5,06 MPa
míra prodloužení:	BS903 Part A2	746%
Youngův modul		0,62 MPa
pevnost v trhu:	BS903 část A3	31 kN/m
tvrdost:	ASTM D 2240-95	28° Shore A
měrná hmotnost:	BS903 část A1	1,12
lineární smrštění:		0,06%
koeficient tepelné roztažnosti :		
objemový lineární		801 ppm /°C
		267 ppm /°C
min. pracovní teplota:		-60°C
max. pracovní teplota:	AFS 1540B	200°C
Uvedené hodnoty jsou typické pro daný produkt a nemohou být brány jako technická specifikace.		

FDA shoda

Pokud je schváleno pro použití s potravinami, všechny složky přítomné v plně vytvrzeném produktu jsou uvedeny v CFR 21, 175.300, "Pryskyřičné a polymerní nátěry " a CFR 21, 177,2600," Gumové výrobky určené pro opakované použití ". Plně vytvrzený produkt splňuje požadavky CFR21, 175.300 a 177.2600, pod body (e) a (f) aplikace zahrnující potraviny, které obsahují vodu a tuk.

Zdraví a bezpečnost

Bezpečnostní listy produktu jsou k dispozici na vyžádání.

Balení

MM228 je dodáván balení 1.1kg nebo 20kg nádobách.

Doba použitelnosti MM228 je 12 měsíců při skladování v originálních uzavřených obalech při teplotách do 30°C.

Datum poslední revize: 09.09.2008